

Zíperes submetidos a clareamento

O clareamento é um importante passo na lavagem de jeans e é realizado através do uso de vários agentes alvejantes, como:

- Hipoclorito de cálcio
- Hipoclorito de sódio
- Peróxido de hidrogênio
- Permanganato de potássio

Os dois primeiros são normalmente usados no jeans médio ao vintage, porém para o estilo super vintage e também para maiores desbotes, o permanganato de potássio é mais utilizado.

O permanganato de potássio também é usado como agente branqueador / redutor em jeans pretos 100% sulfurosos, garantindo efeitos únicos. Como o permanganato é um produto agressivo, uma alto grau de conhecimento em lavanderia é exigido para alcançar uma aparência consistente e aceitável.

O peróxido de hidrogênio é raramente utilizado como agente branqueador para desbotes suaves, uma vez que é necessário mais tempo para obter o efeito desejado.

A neutralização imediata de qualquer produto branqueador é essencial para prevenir a perda de resistência do tecido, mudanças de cor do zíper, mau cheiro, amarelamento do tecido e irritação da pele.

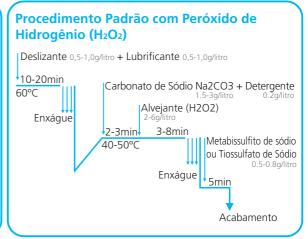
Os agentes branqueadores podem reagir com os componentes de metal dos zíperes (ex.: cursores, dentes, terminais etc...) e podem provocar mudanças de cor. Dependendo do tipo de agente branqueador, temperatura e duração, o grau de alteração da cor pode variar. Em alguns casos, além das partes metálicas, o próprio cadarço poderá descolorir.

Instruções para uso de zíperes com cadarço em algodão

A Coats Opti recomenda que seus clientes sigam as instruções deste informativo para todos os zíperes com cadarço em algodão que sejam submetidos a tratamento de alvejamento ou clareamento ótico.

É muito importante que, antes de realizar qualquer tratamento nas peças, seja feito um teste preliminar com amostras. A Coats não se responsabiliza por quaisquer danos ocasionados em condições diferentes das informadas nesse folheto.

Processo Padrão de Alvejamento (NaClO) Deslizante 0,5-1,0g/litro + Lubrificante 0,5-1,0g/litro 10-20min 60°C Enxágue Hidróxido de Sódio 20g-25g/litro Alvejante (Hipoclorito de Sódio) 1.0g/litro 3-20min 25-55°C Metabissulfito de Sódio 2g-2.5g/litro 5min Acabamento













As condições de tratamento citadas acima, foram desenvolvidas através de testes laboratoriais em equipamentos específicos para tingimento. Isso garante os melhores resultados quando utilizados com nossos produtos. Gostaríamos de ressaltar que todos os tratamentos devem ser realizados com os zíperes fechados e travados. Por favor, considere prováveis 5% (no máximo) de encolhimento do algodão, quando sujeito aos tratamentos mencionados.