

Cierres sometidos a teñido (RFD)

Durante los procesos de teñido de la prenda, se utilizan diferentes tipos de colorantes y productos químicos auxiliares dependiendo del tipo de tejido utilizado para fabricar la prenda. Por ejemplo, para tejidos de algodón, se pueden usar azufre, colorante reactivo o colorantes directos, mientras que los tintes ácidos se usan normalmente para teñir telas de nylon. El uso de diversos productos químicos tales como agentes reductores, agentes oxidantes, ácidos y alcalinos es muy común.

Cuando estos colorantes y productos químicos son abundantes en el proceso, puede ocurrir un cambio de color de los componentes metálicos de la cremallera (incluyendo los dientes / elementos, deslizante, topes, tope inferior y piezas abiertas) y, ocasionalmente, mancha puede migrar a los tejidos. También los colorantes y productos químicos en la tela pueden reaccionar con los componentes metálicos y causar decoloración (reacción de colorante) de los tejidos. El resultado del cambio de color puede variar de vez en cuando pero no limitado a los siguientes factores:

- Naturaleza y concentración del colorante / productos químicos utilizados
- Temperatura durante el proceso de teñido de la prenda
- Duración del tiempo de procesamiento
- Propiedad de resistencia a la mancha del tejido

Muy a menudo, el problema de la reacción de cambio de color se acentuará aún más cuando las cremalleras se mantengan presionadas durante mucho tiempo contra la tela de la prenda en estado húmedo (o en un entorno con alta humedad).

Cuando se utilizan componentes metálicos altamente conductores, p. Latón o cobre, junto con los procesos de colorantes reactivos, no se puede evitar el problema de la reacción química del colorante. Por esta razón, recomendamos que la cremallera se adhiera a la prenda después de que ésta esté teñida o la cremallera esté cubierta o protegida por el uso de productos químicos inhibidores.

Además, la tela de la prenda debe ser completamente neutralizada, enjuagada y secada inmediatamente después de que el proceso de teñido de la prenda haya terminado de modo que no haya ningún colorante residual o productos químicos presentes en la tela.

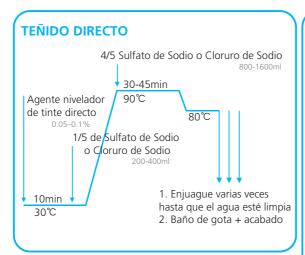


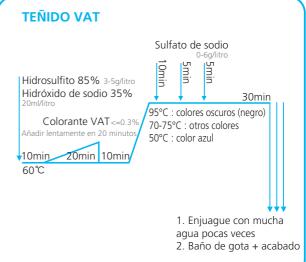


Coats Opti recomienda a sus clientes que sigan las instrucciones de este folleto para todas los cierres fabricados con cintas de algodón sometidas al tratamiento de teñido de prendas de vestir.

Es necesario que antes de realizar cualquier tratamiento a granel, se lleve a cabo un ensayo preliminar sobre material de muestra. Coats no se hará responsable por los daños resultantes de los tratamientos realizados en condiciones diferentes de las indicadas aquí.

Instrucciones para el uso de cierres con cinta de algodón





Carbonato de sodio (Fijación) 10g/litro
10min 45-60min
55-60°C

30min

Colorante
<=0.5% Sal (Cloryro de Sodio)
20g/litro
Baño de gota
+ acabado

Las condiciones de tratamiento enumeradas anteriormente se han formulado mediante pruebas de laboratorio llevadas a cabo con equipo especializado en teñido. Garantizando los mejores resultados cuando se utilizan con nuestros productos. Quisiéramos recordarles que todos los tratamientos deben realizarse con cremalleras cerradas. Tenga en cuenta el probable encogimiento del 5% (máximo) que sufre el algodón cuando se somete al tratamiento anterior.