Délavage au chlore et fermetures à glissière

Mis en œuvre sous la forme de différents agents décolorants, le chlore joue un rôle important dans le délavage du denim:

- Hypochlorite de calcium
- Hypochlorite de sodium
- Eau oxygénée
- Permanganate de potassium

Les deux premiers produits chimiques cités sont couramment utilisés pour un délavage moyen à « vintage » du denim. Lorsque l'on recherche un effet très usé et des teintes claires, le permanganate de potassium est assez souvent utilisé.

En tant qu'agent de délavage / agent réducteur, il permet également d'obtenir des effets particuliers sur le denim teint en noir au soufre. Dans la mesure où le permanganate de potassium est difficile à utiliser dans un contexte de production, une expertise humaine poussée est nécessaire pour produire l'apparence recherchée de façon aussi constante que possible.

Il est rare que l'eau oxygénée soit utilisée en tant qu'agent de blanchiment lorsque le délavage doit être léger ou que le tissu est reteint au soufre, car l'effet recherché est plus long à obtenir.

Il est essentiel de procéder immédiatement à la neutralisation de l'agent de blanchiment, quel qu'il soit, pour éviter une perte de résistance ou un jaunissement du tissu, un changement de couleur au niveau de la fermeture à glissière, la formation d'odeurs désagréables et une irritation cutanée.

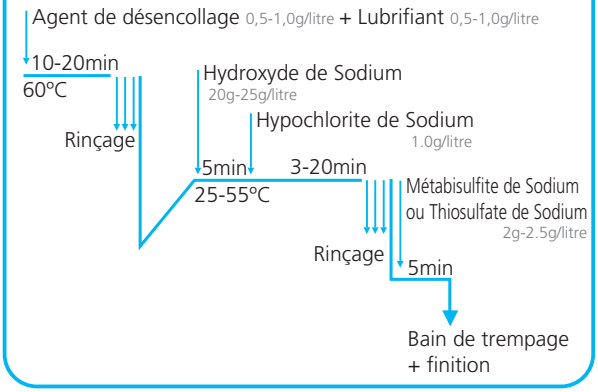
Une réaction aux agents de blanchiment peut se produire au niveau des parties métalliques de la fermeture à glissière (curseur, butées supérieures et inférieure, extrémités des fermetures séparables, par exemple). Une altération de la couleur est également possible, qui sera plus ou moins marquée selon le type d'agent de blanchiment utilisé, la température ou la durée de l'opération. Dans certains cas, outre les parties métalliques, d'autres composants de la fermeture à glissière comme le ruban peuvent subir une décoloration.

Instructions d'utilisation des fermetures à glissière avec rubans coton

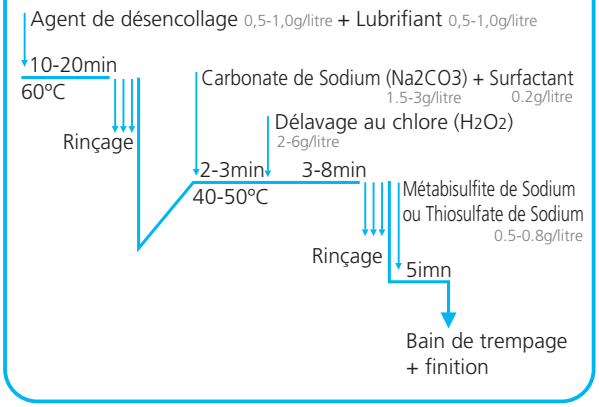
Coats Opti recommande aux clients de suivre les instructions de cette brochure pour toutes les fermetures à glissière à rubans coton qui doivent subir un délavage ou être traités aux azurants optiques.

Avant d'effectuer une quelconque opération sur les vêtements, il est important de procéder à un test préliminaire sur un échantillon. Coats décline toute responsabilité en cas de dommages consécutifs à des traitements ne respectant pas les conditions exposées dans la présente brochure.

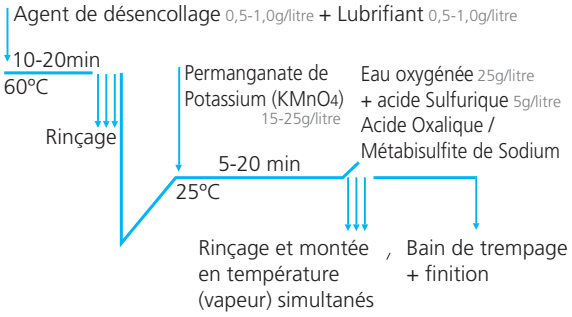
Délavage standard à l'hypochlorite de sodium (NaClO)



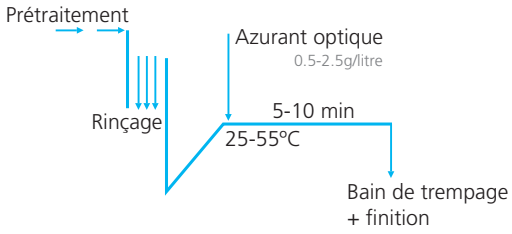
Délavage standard à l'eau oxygénée (H_2O_2)



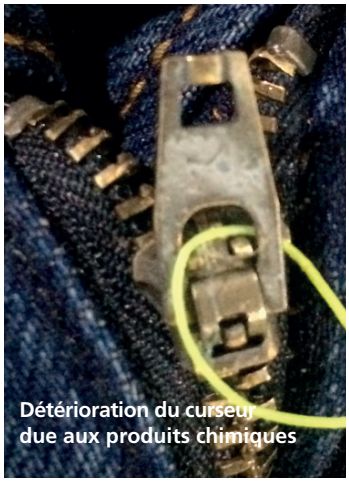
Délavage standard au permanganate de potassium ($KMnO_4$)



Délavage standard aux azurants optiques



Pulvérisation directe de composés chimiques de potassium/peroxyde sur le vêtement et la fermeture à glissière, pouvant entraîner un phénomène de corrosion ou la formation de taches, et affecter le déplacement du curseur.



Détérioration du curseur due aux produits chimiques

Altération de la couleur des dents

Les traitements répertoriés plus haut ont été réalisés d'après des tests effectués en laboratoire sur des équipements de teinture professionnelle. Ils garantissent des résultats optimaux en association avec nos produits. Nous vous rappelons que les fermetures à glissière doivent être remontées avant tout traitement. Pour le coton, veuillez tenir compte du rétrécissement (5% au maximum) que le traitement ci-dessus est susceptible d'entraîner.

Avant toute opération de délavage, le curseur de la fermeture à glissière doit être entièrement remonté.