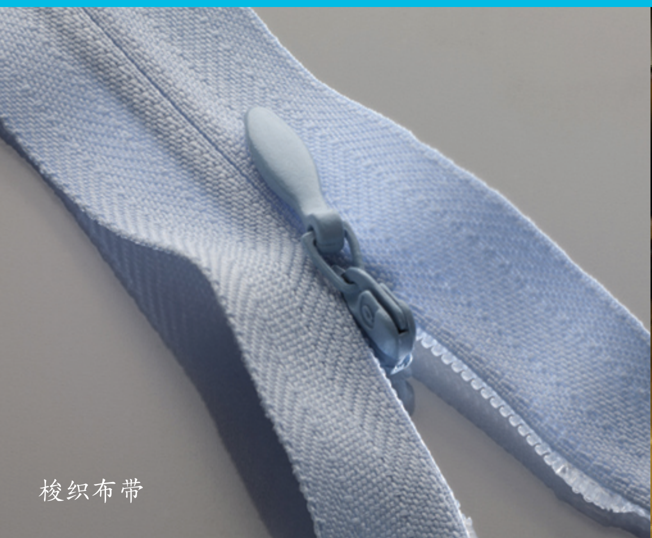
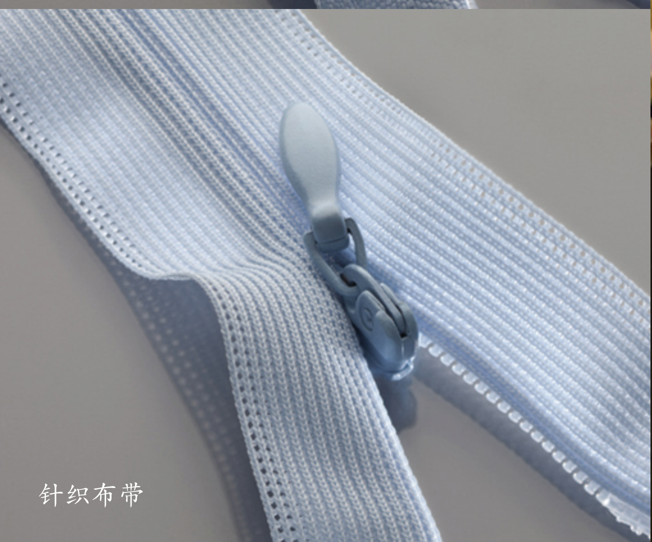
产品宣传册

欧的隐形拉链



梭织布带



针织布带

水滴型

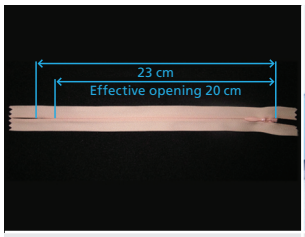
圆环

三角形

隐形拉链产品系列

	S43 (#2)	S44 (#2)	S54 (#4)	S64 (#5)
链齿宽度	4 mm	4 mm	5 mm	6 mm
布带类型	涤纶**针织**布带	涤纶**梭织**布带	涤纶**梭织**布带	涤纶**梭织**布带
主要用途	• 轻薄短裙 • 轻薄连衣裙 • 轻薄女士裤子 • 轻薄运动服		• 短裙 • 连衣裙 • 便服裤 / 女士裤子 • 运动服 • 羽绒 / 棉夹克的口袋和袖子拉链 • 床上用品	
适合的布料重量	小于 100 gr/m², 没有弹力的轻薄针织或梭织布	小于 140 gr/m², 没有弹力的轻薄针织或梭织布	140 – 220 gr/m², 有或者没有弹力的针织或梭织布	大于 220 gr/m², 有或者没有弹力的针织或梭织布
标准	符合 Oko-Tex 标准100，一级。			
	标准（BSI3084）A级超轻型或者(ASTM)1/2级	标准（BSI）B级轻型或者(ASTM)1/2级	标准（BSI）B级轻型或者(ASTM)3级	
压脚	型号 C4PAM	型号 C4PAM	型号 S5PAM	型号 FOOT270
温馨提示	隐形拉链不适用于需要重度洗水的牛仔服和皮革服装。			
	• 隐形拉链不适合用在腰头和臀部侧开口处需要张力的衣服款式。 • 在交叉骨位和拼缝位形成几层布的地方，要注意给拉头的自由拉动留出空间： - 例如，拉链头通过裤子或女裙的腰头的地方。 - 例如，拉链头经过裙子的侧骨 / 缩褶 / 荷叶边或褶接的骨缝位置。 - 例如，拉链头中途经口袋骨位处。		• 隐形拉链适合用在服装腰头和臀部侧开口。 • 可以用于复合布料的腰头和拼骨位处。	
			可以用于弹力布料做的衣服。	• 首选用于弹力布料做的衣服。 • 适用于床上用品，避免拉链方向急转弯和拐角。

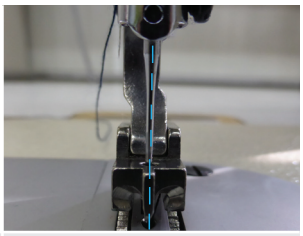
隐形拉链车缝技术



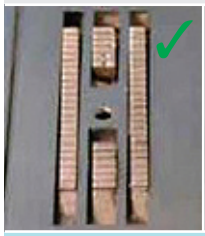
1) 一条隐形拉链的有效长度比它的实际长度大概少2.5cm，如若需要有效长度为20cm的拉链，则需订购长度为23cm的拉链。

2) 不能熨烫，高温或压力会破坏拉链齿。

3) 选择正确的拉链压脚，压脚的鼻翼和沟槽会确保车缝时链齿竖直。

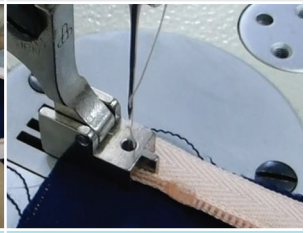


4) 调节好压脚，机针对准压脚孔位正中位。



5) 选择对称喂送布牙可以获得最佳的车缝外观。这种对称喂送布牙，不管车缝拉链的哪一边，都会使得布块和拉链受到一样的压力。

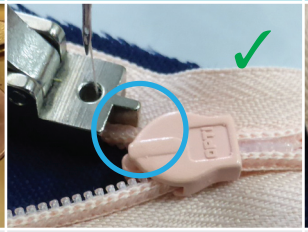
6) 充分打开整条拉链，把拉链有拉片的那面面对布块，拉链布边缘与裁片的布边对准。



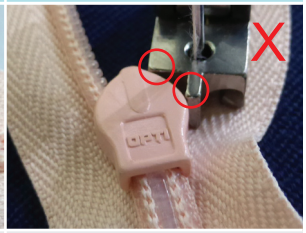
7) 掀开链齿，与布带保持正确的角度，放下压脚使得链齿刚好通过导链沟槽，压脚鼻翼越过拉链上档止，如图所示。

8) 设置好拉链压脚位置后，先倒缝大约5mm来固定拉链尾部。

9) 拉链尾端另外一边布带，也倒缝大约5mm。



10) 压脚正确停止位置是拉链头前方2mm处。



11) 当压脚已经碰到拉头才停是错误的。

12) 使用半个压脚来封底。

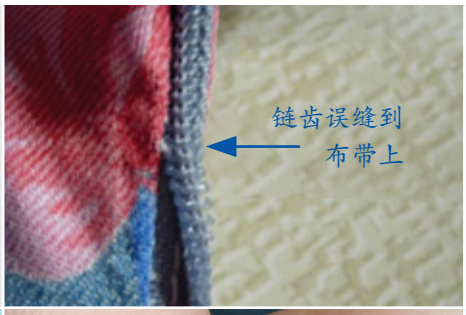
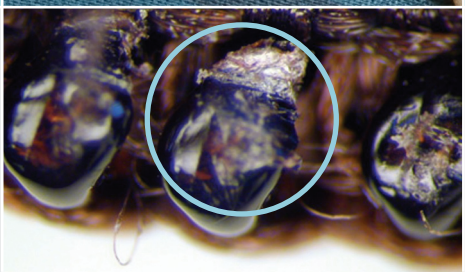
13) 车缝时离拉链越近越好，封底缝合与拉链正向缝合重叠5mm。

14) 隐形拉链尾端约4cm不需车缝，但拉链下布带头两边布带应固定在裁片上，不然可能造成车缝失败。

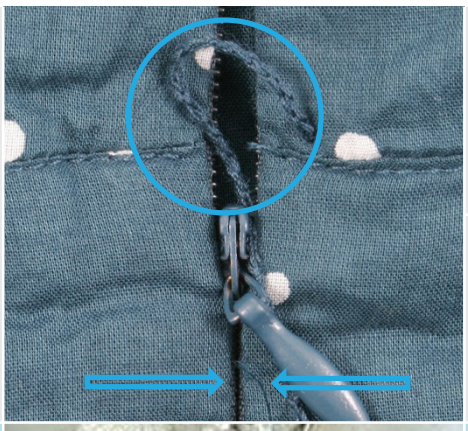
Our technical advisors are always at hand to offer the help and support needed.

隐形拉链车缝的常见错误

我们强烈推荐你使用隐形拉链专用的压脚，它能为你带来满意的效果

车缝问题		使用半个压脚会导致车缝错误，布片会被拉链头夹到。
车缝问题		车缝应小心不要缝到链齿，以免拉链头卡住拉坏链齿。
针的破坏		使用不合适的拉链压脚，车缝时针可能会毁坏链齿。

在服装设计阶段就要想好怎样在侧骨和腰头车缝隐形拉链

拉链头移动时所接触到的物料		车缝时应留出足够的空间使拉链头可以自由顺畅的移动，特别是交叉骨位和拼缝形成的多层布结构的地方。 线耳或唛头都可能会卡住拉链头。
松散线		所有松散的线需要剪掉以免拉链头卡住和故障。
拉链下布头松散		不要任拉链尾部松散在那里，要固定在止口处。