

Ağartmalı yıkamaların fermuarlara etkileri

Ağartma denim ürünler için oldukça önemli bir yıkama tipidir ve farklı tipte ağartma kimyasalı kullanarak yapılabilir.

- Kalsiyum Hipoklorit
- Sodyum Hipoklorit
- Hidrojen Peroksit
- Potasyum Permanganat

İlk iki kimyasal genellikle orta tonlardaki eskitme efektlerinde kullanılırken, daha ağır süper eskitme ve çok açık tonlara ulaşabilmek için potasyum permanganat sıklıkla kullanılabilir.

Potasyum permanganat siyah % 100 sülfür kumaşlarda da benzersiz bir efekt almak için ağartıcı olarak kullanılmaktadır. Potasyum permanganatın üretim dostu bir kimyasal olmaması sebebiyle yıkama sırasında tutarlı ve istenilen efektin elde edilebilmesi çalışanın uzmanlığı çok önemlidir.

Hidrojen peroksit, daha az renk değişimi istenildiğinde ya da kumaş yüzeyinin sülfür olduğu, istenilen efektin daha uzun sürede verilebildiği durumlarda nadiren kullanılan bir ağartıcıdır.

Kumaş mukevemetinin azalmasından, fermuar renk değişiminden, kötü koku bulunmasından, kumaş sararmasından ve deri tahrişinden kaçınmak için ağartma işleminin hemen sonrasında nötralizasyon yapmak çok önemlidir.

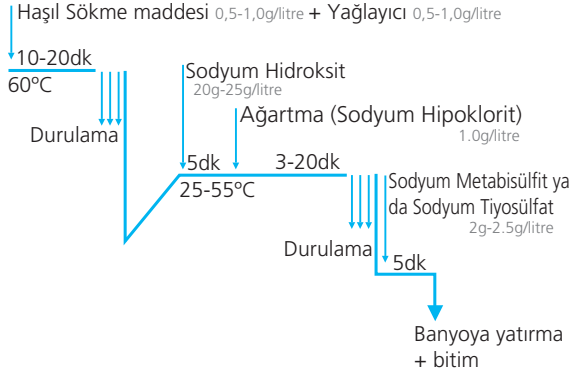
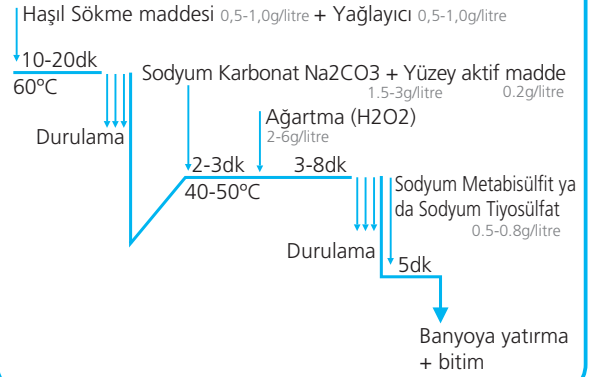
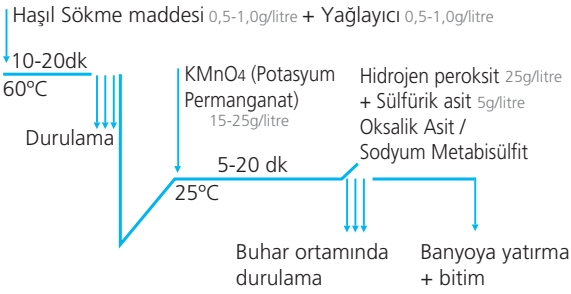
Ağartıcı maddeler metal fermuar parçalarıyla (slider, üst durdurucu, alt durdurucu ya da açık uç gibi) reaksiyon verebilir ve fermuar renk değişimine sebep olabilir. Ağartıcı kimyasal tipi, sıcaklık ve uygulama süresi gibi parametrelere bağlı olarak renk değişiminin derecesi değişkenlik gösterebilir. Bazı durumlarda, metal parçaların dışında sadece fermuar bantında renk değişimi olabilir.

Pamuk bantlı fermuarlar için kullanım kılavuzu

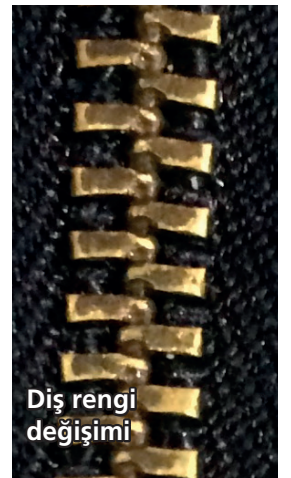
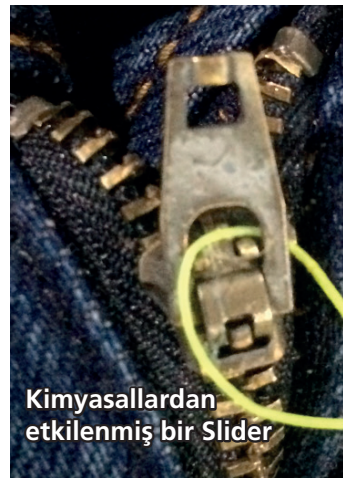
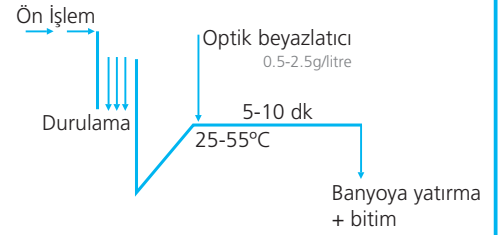
Coats Opti müşterilerine ağartma ve optik beyazlatma işlemlerinde kullanılan pamuk bantlı fermuarlar için bu broşürdeki talimatlara uymalarını tavsiye ediyor.

Seri üretime geçmeden evvel mutlaka numune üzerinde ön testlerin yapılması gerekmektedir. Coats olarak, yukarıda belirtilen önerilerin dışında yapılan uygulamaların sonucunda çıkan hasarlar için sorumluluk alamayacağımızı belirtmek durumundayız.

Ağartma (NaClO) - Standart Yıkama Prosesi

Hidrojen peroksit (H₂O₂) Standart ProsesiAğartma Yıkama (KMnO₄) Standart Prosesi

Optik Beyazlatma Standart Yıkama Prosesi



Yukarıda listelenen uygulama koşulları özel boyama ekipmanı ile gerçekleştirilen laboratuvar testleri sonucunda formüle edilmiştir ve ürünlerimiz kullanıldığı takdirde en iyi sonucun alınmasını garanti eder. Tüm uygulamaların kapalı fermuar üzerinde yapılmasını önerdiğimizizi hatırlatmak isteriz. Lütfen yukarıdaki uygulamalarda pamuğun yıkamalar sonucundaki (maksimum) %5 çekme oranını dikkate alın.

Tüm yıkama uygulamalarında fermuarın daima tam kapalı halde olması gerekmektedir.