

# Délavage et fermetures à glissière

Depuis des dizaines d'années, les créateurs cherchent sans arrêt de nouveaux traitements permettant de réinventer l'aspect du tissu jean. Depuis l'apparition du délavage, le procédé a évolué dans différentes directions et les techniques permettant d'obtenir des rendus spécifiques se sont multipliées. Le délavage donne tout son caractère au denim.

Le denim délavé subit une érosion par frottement avec des pierres ou autres matériaux abrasifs (délavage mécanique), ou se décolore par contact avec des produits chlorés ou autres substances chimiques actives sur les couleurs (délavage chimique).

## Délavage mécanique

- Délavage à la pierre
- Whiskering (effet de « plis » délavés)
- Délavage au sable
- Effet usé / troué
- Technologie laser
- Grattage
- Délavage superstone

## Délavage chimique

- Délavage enzymatique
- Délavage au chlore
- Délavage à l'acide
- Délavage à l'ozone
- Surteinture et coloration



Le délavage à l'aide de pierres (volcaniques ou pierres ponce) et au sable peut sévèrement user le tissu des vêtements. Ces procédés permettent certes d'obtenir la teinte désirée, mais ils risquent également d'endommager les fermetures à glissière. Leur agressivité peut entraîner l'apparition de rayures ou d'éraflures visibles sur les surfaces métalliques de certains éléments des fermetures (notamment les dents, le curseur et les butées inférieure et supérieures). Ces dommages sont plus ou moins graves selon la taille et le nombre de pierres, la durée de l'opération, le poids de vêtements traité, etc.

# Problèmes potentiels?

Procédés de délavage agressifs, rinçage incomplet et ajout de chimies mal contrôlé

# Apparition de taches pendant le délavage mécanique à la pierre

L'abrasion physique sur les éléments métalliques de la fermeture peut libérer de la poussière de métal qui, en se mélangeant avec les fragments de pierre et les salissures présentes, peut venir ternir ces éléments. Au contact avec le tissu du vêtement, ces derniers peuvent créer des taches qui seront d'autant plus visibles que le vêtement est clair (Image 1).

À la différence des taches d'origine chimique, ces marques se trouvent à la surface du tissu. Il est donc possible de les faire disparaître à l'aide d'un solvant organique ou d'un détergent.

Pour éviter l'apparition de taches indésirables sur un vêtement, les fermetures à glissière doivent être protégées de tout contact direct avec des objets durs (les pierres, par exemple) pendant les opérations de délavage. Si les fermetures sont entièrement remontées et recouvertes par du tissu tout au long du délavage, le risque que le vêtement soit taché est plus faible.

### Rupture d'éléments / dents

Si les fermetures à glissière sont ouvertes / tirées de force à l'intérieur de la machine pendant le traitement humide, leurs dents ou certains de leurs éléments peuvent être endommagés ou se détacher (Image 2). Par ailleurs, des objets durs tels que les pierres ponce peuvent érafler la surface des éléments de la fermeture et laisser apparaître le matériau intérieur.

Pour limiter le risque que les dents se détachent, une fermeture à glissière doit toujours être entièrement remontée tout au long des opérations de délavage.

# Rupture de parties ouvertes (pin et gorge)

Pendant le traitement humide, le tambour de la machine de délavage / séchage brasse vigoureusement les vêtements, qui viennent donc régulièrement heurter la paroi interne de celle-ci. Si les fermetures à glissière ne sont pas correctement remontées et protégées, de petits éléments comme la gorge ou le pin peuvent se prendre dans les trous du tambour, se tordre ou s'accrocher à plusieurs reprises à d'autres vêtements, au risque de se retrouver endommagés ou cassés (Image 3).

Ce risque est moins grand si l'on prend la précaution de remonter entièrement la fermeture à glissière avant tout traitement.

### Blanchissement du film transparent

Un film transparent servant à renforcer les bandes et à les empêcher de s'effilocher est thermosoudé aux extrémités des fermetures à glissière séparables.

Pendant le délavage, le tambour de la machine brasse vigoureusement les vêtements. Les extrémités de ces bandes subissent le même traitement et peuvent se retrouver tordues et endommagées (Image 4).

Le film adhère alors moins bien sur la bande et risque même de fondre à la chaleur (séchage ou repassage, par exemple). Il peut aussi blanchir, se décoller, durcir ou devenir cassant (Image 5).

Les films de renfort à base textile donnent de meilleurs résultats. Le problème peut être écarté en remontant la fermeture et en recouvrant son extrémité inférieure de tissu.









